



PRESSEMITTEILUNG

IMAGO Technologies präsentiert den Vision Sensor PV4: Leistungsstarke, modulare KI-Bildverarbeitung für adaptive Industrieanwendungen

Friedberg, 17. Februar 2026 – IMAGO Technologies erweitert sein Portfolio im Bereich Embedded Vision um den Vision Sensor PV4, einen modularen, frei programmierbaren AI Vision Sensor für anspruchsvolle industrielle Inspektionsaufgaben. Das System positioniert sich gezielt zwischen klassischen Vision-Sensoren und komplexen High-End-KI-Kameras und adressiert Anwendungen, bei denen sich Anforderungen, Produkte und Prüfmerkmale regelmäßig ändern.

ON-DEVICE-VERARBEITUNG FÜR KI UND KLASSISCHE BILDVERARBEITUNG

Der Vision Sensor PV4 kombiniert klassische Bildverarbeitung und KI-Inferenz direkt auf dem Gerät. Eine leistungsfähige Multicore-ARM-Architektur in Verbindung mit einer integrierten Neural Processing Unit ermöglicht die Ausführung anspruchsvoller Bildverarbeitungs- und Deep-Learning-Algorithmen vollständig on-device. Durch die lokale Verarbeitung entfallen zusätzliche Recheneinheiten, wodurch Latenzen reduziert und kompakte, echtzeitfähige Systemarchitekturen realisiert werden können. Mit seinem integrierten Arbeitsspeicher und Linux-basierten Umfeld lässt sich der Sensor wie ein kompakter Industriecomputer in bestehende Maschinenkonzepte einbinden.

MODULARER HARDWAREAUFBAU FÜR FLEXIBLE INTEGRATION

Ein wesentliches Merkmal ist der modulare Hardwareaufbau. Unterschiedliche Sensormodule können ohne grundlegende Änderungen an der integriert werden, was eine hohe Zukunftssicherheit bei sich wandelnden Anforderungen ermöglicht. Ergänzende Optionen wie softwaregesteuerte Beleuchtungsmodule oder Flüssiglinsen mit Autofokus unterstützen zusätzlich die Anpassung an variierende Arbeitsabstände, Objektgrößen und Umgebungsbedingungen. Für die Anbindung an übergeordnete Systeme stehen industrielle Schnittstellen wie GigE Vision, OPC UA sowie Module zur Schnittstellen-Erweiterung zur Verfügung.

VIELSEITIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN IN DYNAMISCHEN PRODUKTIONSUMGEBUNGEN

Typische Einsatzfelder finden sich überall dort, wo Produkte, Formate oder Oberflächen stark variieren. In der Logistik ermöglicht das System beispielsweise eine robuste Code- und Klarschriftlesung auf unterschiedlichsten Verpackungsgrößen und -zuständen sowie die KI-basierte Bewertung von Label-Qualität und -Position. In der Lebensmittel- und Getränkeindustrie unterstützt der Sensor flexible Inspektionen bei wechselnden Gebindeformen, Füllständen und optisch anspruchsvollen Oberflächen. Auch in Pharma-, Retail- oder allgemeinen Verpackungsanwendungen lassen sich Identifikations- und Qualitätsprüfungen zuverlässig umsetzen.

Christoph Siemon, Vice President Sales & R&D bei IMAGO Technologies, betont die strategische Bedeutung: „Mit dem Vision Sensor PV4 schaffen wir eine Plattform für Anwendungen, die mehr Flexibilität und Rechenleistung benötigen als klassische Vision-Sensoren bieten, dabei aber bewusst auf die Systemkomplexität großer KI-Rechner verzichten wollen. Anwender erhalten ein frei programmierbares, industrietaugliches System, das sich an verändernde Prozesse anpassen lässt.“

PRESSEMITTEILUNG

Der Vision Sensor PV4 ist für die Integration in industrielle Umgebungen ausgelegt und unterstützt eine Vielzahl gängiger Schnittstellen zur Maschinen- und Anlagenanbindung. Seine kompakte Bauform erleichtert die Nachrüstung in bestehenden Linien ebenso wie den Einsatz in neuen Maschinenkonzepten.

Bilder:



Vision Sensor PV4.png

Der Vision Sensor PV4 ermöglicht modulare, KI-basierte Bildverarbeitung direkt auf dem Gerät.

Bildquelle: IMAGO Technologies

Weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:

Anne Krug

Marketing/Kommunikation

IMAGO Technologies GmbH

t +49 6031-68426-11

marketing@imago-technologies.com



PRESSEMITTEILUNG

ÜBER IMAGO TECHNOLOGIES

IMAGO Technologies ist führender Hersteller intelligenter, frei programmierbarer Kameras und Vision Sensoren sowie Spezialcomputern für die automatisierte Bildverarbeitung. IMAGO entwickelt, fertigt und vermarktet Bildverarbeitungskomponenten am Standort Friedberg in Deutschland für weltweite Kunden im Bereich der industriellen Inspektion, Pharma-, Maschinenbauindustrie und ... demnächst auch Ihrer Anwendung? Seit 3 Jahrzehnten bietet IMAGO mit großer Innovationskraft zukunftsweisende Lösungen mit Blick auf die Bedürfnisse von Serienproduktentwicklern. Das Produktportfolio umfasst mit CPU/GPU ausgestattete Zeilen-, Flächen- und event-basierte Kameras ergänzt um Deep Learning Bildverarbeitungs-Computer sowie i-Core Box-PC / Panel PC mit jeweils Windows- oder Linux-Betriebssystem, letzteres mit real-time Optimierung. Ergänzt wird das Portfolio um zwei direkt in der Anwendung nutzbare Lösungen: KI-basierte Bildverarbeitung und präventive Wartung. In der Roadmap sind aktuelle und zukünftige Neuentwicklungen stets auf KI-Anwendungen vorbereitet. Schon heute entwickeln Kunden KI-Lösungen komplett integriert im Format einer Kamera bis hin zu platz- und stromsparenden Rechnern mit neuesten embedded CPU/GPUs. Darüber hinaus unterstützt IMAGO seine Kunden mit Dienstleistungen in den Bereichen Engineering und Software-Entwicklung. Weitere Informationen finden Sie unter www.imago-technologies.com.